



A **DURUM do BRASIL Importação Comércio e Exportação Ltda**, é uma empresa que desde 1996 vem atendendo o mercado brasileiro com o que há de melhor na área de revestimentos protetores contra abrasão, impacto, corrosão, fricção, pressão, cavitação, erosão, temperatura e prestação de serviços de soldagem e revestimento.

A DURUM do BRASIL está ligada à empresa alemã DURUM VERSCHLEISS-SCHUTZ GMBH

No Brasil, a Durum atua com as seguintes divisões:

a) **Divisão de Produtos e Serviços**

- Arames Tubulares de Revestimento
- Produtos de Carboneto de Tungstênio
- Serviços Especiais

b) **Divisão de Equipamentos**

A **Divisão de Produtos e Serviços** produz arames tubulares, eletrodos tubulares e varetas tubulares para revestimentos contra abrasão, sendo os principais segmentos: cimento, siderurgia, cerâmica, mineração, além de produzir também varetas com partículas grossas de metal duro aplicadas em corte de materiais e resistência à abrasão.

Nesta Divisão também são fabricadas chapas revestidas que podem ser cortadas e conformadas sob desenho e também são executados os serviços de recuperação e revestimento de peças fornecidas pelo cliente.

A **Divisão de Equipamentos** produz e comercializa osciladores, aplicados em processos de automatização de soldagem.

“DURUM DO BRASIL”



TABELA DE APLICAÇÕES
PRODUTOS DURUM- IMPORTADOS DA ALEMANHA

PRODUTO	NORMA DIN EN 14700	DUREZA	APLICAÇÕES
DURMAT A	G 21-GF-55-CG	Matriz 58 Hrc FTC 2400 HV 0,4	Vareta tubular para aplicação oxi-acetilênica, que deposita matriz C-Fe-Co-W contendo partículas de carboneto de tungstênio fundido (FTC), para abrasão mineral severa - brocas de perfuração de poços de petróleo, raspadores de areia, roscas e aspos de marombas, etc.
DURMAT NIA	G 21-GF-55-CG	Matriz 450/520 HB FTC 2400 HV 0,4	Vareta tubular para aplicação oxi-acetilênica, que deposita uma liga de Ni-Cr-B-Si contendo partículas de carboneto de tungstênio fundido (FTC) resistente à abrasão severa associada à corrosão - lâminas de estabilizadores, roscas e aspos de marombas, raspadores de fundição, Hard banding em equipamentos e brocas de perfuração de poços de petróleo, aplicação em serras de alta produção, etc.
DURMAT NISE	E 21-GF-UM-60-CGZ	Matriz 54/56 Hrc FTC 2400 HV 0,4	Eletrodo tubular para solda elétrica, que deposita uma liga de Ni-Cr-B-Si contendo partículas de carboneto de tungstênio fundido (FTC) resistente à abrasão severa associada à corrosão - lâminas de estabilizadores, roscas e aspos de marombas, raspadores de fundição, Hard banding em equipamentos de perfuração de poços de petróleo, partes de picador de madeira, etc.
DURMAT NIFD	MF 21-55-CGZ	Matriz 54/56 Hrc FTC 2400 HV 0,4	Arame tubular para processo MIG que deposita uma liga de Ni-Cr-B-Si contendo partículas de carboneto de tungstênio fundido (FTC) resistente à abrasão severa associada à corrosão - lâminas de estabilizadores, roscas e aspos de marombas, raspadores de fundição, Hard banding em equipamentos de perfuração de poços de petróleo, etc.
DURMAT B	G 21-UM-55-GZ	Matriz 450 HB FTC 2400 HV 0,4	Fio de níquel com revestimento externo para aplicação oxi-acetilênica, que deposita liga de Ni-Cr-B-Si contendo partículas de carboneto de tungstênio fundido (FTC) resistente à abrasão associada à corrosão - lâminas de estabilizadores, roscas e aspos de marombas, raspadores de fundição, Hard banding em equipamentos de perfuração de poços de petróleo, etc.
DURMAT BK	G 21-UM-55-GZ	Matriz 450 HB SFTC 3000 HV 0,4	Fio de níquel com revestimento externo para aplicação oxi-acetilênica, que deposita liga de Ni-Cr-B-Si contendo partículas de carboneto de tungstênio fundido esféricas (SFTC) resistente à abrasão associada à corrosão - lâminas de estabilizadores, roscas e aspos de marombas, raspadores de fundição, Hard banding em equipamentos de perfuração de poços de petróleo, etc.
DURMAT 60 A	Pó para metalização	60 Hrc	Liga metálica de Ni-Cr-B-Si, aplicada por aspersão térmica, em recomposição de arestas que sofrem desgaste por abrasão e fricção, hastes de pistões e válvulas, guias, etc.
DURMAT 60 FTC	Pó para metalização	Matriz 60 Hrc FTC 2400 HV 0,4	Liga metálica de Ni-Cr-B-Si contendo partículas de carboneto de tungstênio fundido (FTC), aplicada por aspersão térmica - pás misturadoras, roscas transportadoras, placas de resfriamento de clinker, etc.



TABELA DE APLICAÇÕES
PRODUTOS LINHA BR

PRODUTO	NORMA DIN EN 14700	DUREZA	APLICAÇÕES
DURMAT A-Br	G21-GF-55-G	Matriz 58 HRc STC 2000 HV 0,4	Vareta tubular para aplicação oxi-acetilênica, que deposita matriz C-Fe-Co-W contendo partículas de carboneto de tungstênio sinterizado (STC), para abrasão mineral severa - brocas de perfuração de poços de petróleo, raspadores de areia, roscas e aspos de marombas, etc.
DURMAT SUPER 80 BR	E21-UM-70-G	68 / 70 HRc	Eletrodo tubular revestido, contendo partículas de carbonetos de tungstênio, com granulometria controlada, ideal para abrasão severa e impacto moderado. Revestimento de ferramentas e peças de máquinas de mineração, raspadores de misturadores de areia de fundição, bagaceiras, aspos, hélices e camisas de marombas, etc.
DURMAT E-Br	E21-UM-60-G	Matriz 56 / 58 HRc STC 2000 HV 0,4	Eletrodo tubular para solda elétrica, que deposita liga de C-Fe-Co-W contendo partículas de carboneto de tungstênio sinterizado (STC), para abrasão mineral severa - raspadores de fundição, Hard banding em equipamentos de perfuração de poços de petróleo, etc.
DURMAT OA – Br	MF 21-65-GZ	Matriz 56 / 58 HRc STC 2000 HV 0,4	Arame tubular para processo MIG e Open Arc, que deposita liga de C-Fe-Co-W contendo partículas de carboneto de tungstênio sinterizado (STC), para resistência à abrasão mineral severa; Hard banding em equipamentos de perfuração de poços de petróleo, revestimento de roscas, raspadores de fundição, etc.
DURMAT CS	Liga especial	Matriz 120 HB STC 2000 HV 0,4	Barra de Ni-Cu-Zn com partículas de WC-Co incrustada, para aplicação oxi-acetilênica, resistente à abrasão severa associada à corrosão - brocas de perfuração de poços e brocas Mill para pescaria em perfuração de petróleo, placas desfibradoras de usinas de açúcar, raspadores de fundição, etc.
DURMAT CS Ni	Liga Especial	Matriz 450 / 500 HV STC 2000 HV 0,4	Barra de Ni-Cr-B com partículas de WC-Co incrustada para aplicação oxi-acetilênica, resistente à abrasão severa associada à corrosão. Brocas de perfuração de poços, estabilizadores na área de perfuração de petróleo, raspadores de misturador de areia para fundição, etc.
DURMAT TINNING ROD	AWS RBCuZn-A		Vareta de níquel bronze par a uso com processo oxi-acetilênico que apresenta baixa emissão de fumos. O depósito apresenta elevada resistência mecânica e indicada para camada base para DURMAT CS.
DURMAT WC IV		2000 HV 0,4	Partículas de Carboneto de Tungstênio ligadas ao Cobalto, trituradas e classificadas desde 180µm até 15 mm. Utilizadas no enriquecimento de depósitos para aumento da resistência à abrasão e corte.
DURMAT CSNi05	EN 14700 R Ni 20	MATRIZ 56 a 60 HRC e WC 1300 a 1800 HV	Vareta sinterizada com matriz de NiCrB e Carbetto de Tungstenio Sinterizado para aplicações contra abrasão e corrosão, como em dentes de bagaceiras, marombas, decantadores.
DURMAT CSNI 5005 FTC	EN 14700 R Ni 20	MATRIZ 56 a 60 HRC e FTC 2300 HV	Vareta sinterizada com matriz de NiCrB e Carbetto de Tungstênio Fundido, para aplicações contra abrasão e corrosão, como em dentes de bagaceiras, marombas e decantadores. Material superior ao Durmat CSNi05
DURMAT ENI 5005 FTC	EN 14700 E Ni 20	MATRIZ 56 a 60 HRC e FTC 2300 HV	Similar a vareta CS Ni 5005 FTC, porém para aplicação por solda elétrica.
DURMAT WC PASTA	Liga Especial	MATRIZ 56 a 60 HRC e WC 1300 a 1800 HV	Produto em pasta aplicado com espátula, especialmente desenvolvido para aplicação em facas de corte de cana e outras culturas, assim como para implementos como enxadas rotativas, discos de arados, enxadas, subsoladores.



TABELA DE APLICAÇÕES ARAMES TUBULARES CORODUR

PRODUTO	NORMA DIN EN 14700	DUREZA	APLICAÇÕES
CORODUR 200 K CORODUR 240 K CORODUR 250 K	MF 8-200-CKNPZ MF 7-200-KNP MF 7-250-KNP	180/200 HB→ 400 HB 100/230 HB→ 450 HB 220/250 HB→ 500 HB	Material austenítico que endurece em serviço, resistente a impactos. Usado como camada de almofada, reparo de trilhos e aparelhos de mudança de via (jacarés), revestimento de cones e mandíbulas de britadores e rolos diversos.
CORODUR Mn	Liga especial		Recuperação de defeitos de fundição de aços manganês.
CORODUR 300 CORODUR 350 CORODUR 400	MF 1-300-P MF 1-350-P MF 1-400-P	280/ 325 HB 27 / 37 HRc 38 / 42 HRc	Revestimentos de roldanas, eixos, camada de reconstrução, pinos, eixos ,peças rodantes de tratores de esteiras, rodas de ponte rolante, etc.
CORODUR 600 TiC	MF 6-60-GP	56 / 58 HRc	Rolos trituradores para fábrica de cimento.
CORODUR 600	MF 6-55-PT	54 / 56 HRc	Dentes e laterais de caçamba, partes de dragas,bombas de porto de areia, roscas injetoras de plástico, martelos britadores, percussores em construção de estradas.
CORODUR WZ 55	MF 3-55-ST	52 / 54 HRc	Matrizes, punções, bicos de pressão, facas de corte à quente, ferramentas de forjaria.
CORODUR WZ 59	MF 4-55-ST	57 / 59 HRc	Ferramentas de trabalho à quente e à frio.
CORODUR 813 CORODUR 812	Liga especial Liga especial	41 / 47 HRc 38 / 42 HRc	Matrizes de forjaria, punções, recuperação de gravuras, etc.
CORODUR 55	MF 10-60-GR	55 / 59 HRc	Roscas transportadoras, pás misturadoras, revestimentos de bombas, martelos desfibradores, placas de desgaste, etc.
CORODUR 61	MF 10-65-G	62 / 65 HRc	Pás de exaustores, dentes de escavadeiras, bordas de caçambas.
CORODUR 62	MF 10-60-G	60 / 63 HRc	Placas de desgaste contra abrasão, placas de paletizadoras.
CORODUR 64	MF 10-65-GZ	62 / 64 HRc	Revestimento resistente à abrasão com e sem temperatura para fábricas de cimento e cerâmicas.
CORODUR 65	MF 10-65-GZ	63 / 65 HRc	Revestimento de peças sujeitas ao desgaste em separadores de minério, revestimento para abrasão à quente, revestimento de sinos e calhas alimentadoras de alto forno.
CORODUR 78	MF 10-70-GZ	64 / 68 HRc	Revestimento de bombas de concreto, revestimento resistente à abrasão para mineração e unidades produtoras de clinker.
CORODUR 720	T Fe13- 2-65-g	65 HRC	Pás misturadoras de concreto, de areia e peças de indústria cerâmica.
CODODUR 733	MF 10-70-GT	65 / 68 HRc	Pás misturadoras de areia, parte de misturadores de concreto,peças de equipamentos da industria de cerâmica, correntes transportadoras, escavadeiras, carcaça de bombas, etc.
CORODUR 967	Liga Especial	65 HRC	Pás misturadoras de concreto, de areia e peças de indústria cerâmica
CORODUR Ni 20	Liga Especial		Desenvolvido para camada base em frisos de moenda de cana de açúcar.
CORODUR NIFE 30	Liga Especial		Soldagem de ferro fundido e união de ferro fundido com aço
CORODUR NIFE 36	1.3912	140 / 160 HB	Soldagem de ferro fundido GGG, ferro fundido centrifugado, ferro fundido ligado.
CORODUR 4028 CORODUR 4351	AWS 420 AWS 410 NiMo	46 / 48 HRc 38 / 41 HRc	Ligas resistentes à corrosão para acentos de válvulas, acentos de mancais de pontes, superfícies de selagem, rolos de lingotamento contínuo, Revestimento de Rodetes.
CORODUR CHAPISCO	Liga especial		Chapisco em camisas de moenda de Usinas de açúcar e álcool.
CORODUR FUG	Liga especial		Arame para goivagem por processo automático.

NOTA :Produzimos e importamos outros arames não constantes desta relação.
Para verificação de bitolas, consulte nosso departamento técnico ou www.durum.com.br.



SERVIÇOS ESPECIAIS

EXECUTAMOS SERVIÇOS DE REVESTIMENTO PROTETOR CONTRA DESGASTE PREMATURO, PREVENTIVO E CORRETIVO EM PARTES E PEÇAS DE EQUIPAMENTOS DAS INDUSTRIAS DE: MINERAÇÃO, CIMENTO, CERAMICA, AÇUCAR E ALCOOL, FUNDIÇÃO, SIDERURGIA, PETROLEO, MOVIMENTAÇÃO DE TERRA, ETC.